

ТОНКОРЕЗНАЯ РАМНАЯ ПИЛА ОТ КОМПАНИИ «НЕВА»

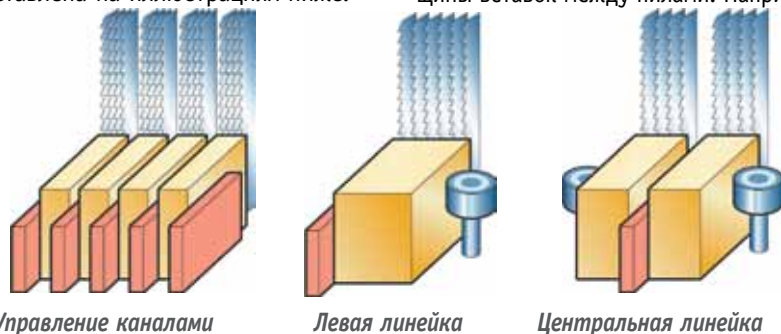
Тонкорезная рамная пила предназначена для экономной резки тонких пластин из древесины всех видов. Инструмент обеспечивает тонкий пропил, точность толщины пластин до $\pm 0,1$ мм и высокое качество поверхности пиломатериала. Чтобы расширить ваше представление о достоинствах пилы, мы выбрали вопросы, которые чаще всего слышим от клиентов, и постарались кратко, но информативно ответить на них.

1. Для чего применяются тонкорезные рамные пилы?

Для производства паркета и полов, дверей, окон, лестниц, мебели, ламинированных и многослойных плат, карандашей и мелков, спортивного инвентаря (лыж, сноубордов, хоккейных клюшек), деревянных ящиков для фруктов и овощей и многого другого.

2. Какой размер должен иметь материал на входе? Какова система раскроя материала?

Ширина материала может быть до 150 или 220 мм, высота – до 250 или 350 мм. Система раскроя представлена на иллюстрации ниже.



3. Какие инструменты можно использовать в наших станках?

Подходит любой тип пильного полотна. Инструмент тоже может быть любой марки и модели – он подбирается с учетом материала пильного полотна. Наши клиенты чаще всего используют стеллитовые пилы, некоторые предпочитают карбидовые.

4. Какой толщины должен быть пропил на практике?

Для резки сухой древесины твердых пород подходит полотно толщиной от 1,15 до 1,4 мм, для резки свежего дуба – 1,8 мм.

5. Как заточить инструменты?

Правильная подготовка инструмента – это обязательное условие эффективности работы наших тонкорезных станков. Для качественной заточки зуба рекомендуем заточные станки с ЧПУ нашего производства. Также подойдет другое ЧПУ или механический заточный станок. Еще один вариант – воспользоваться услугами по заточке пил, предоставляемыми компанией «НЕВА» или местным провайдером.

6. Как получить ламель нужной толщины?

Толщина ламели зависит от толщины вставок между пилами. Напри-

мер, если толщина пильного полотна 0,9 мм, пропил 1,4 мм и вы хотите производить ламели толщиной 4,5 мм, потребуются вставки 5,0 мм ($4,5 \text{ мм} + 1,4 \text{ мм} - 0,9 \text{ мм} = 5,0 \text{ мм}$).

7. Может станок пилить свежий/зеленый лес?

Да, это возможно. Но для обработки некоторых материалов, например зеленого дуба, требуется дополнительное оборудование, обеспечивающее охлаждение и очистку пильного полотна. Кроме того, при пилении влажной древесины нужно использовать специальные пильные полотна.

8. В чем преимущества работы на станке с системой «ОРБИТ»?



- + Частично уменьшается трение
- + Продлевается срок службы пил
- Пилы не перпендикулярны материалу
- Изгиб меняет геометрию резки
- Изгиб усиливает вибрации станка

Запатентованная система «ОРБИТ-НЕВА»



- + Уменьшается трение
- + Срок службы пил увеличивается на 50%
- + Пилы перпендикулярны материалу
- + Геометрия резки не изменится
- + Вибрации станка не усиливаются

9. Каков гарантийный срок на станок?

Гарантия на станок – 24 месяца со дня его запуска, на линейные направляющие и шарико-винтовые передачи – 12 месяцев.

10. Где можно ознакомиться с оборудованием?

У нас есть собственный деревообрабатывающий цех, где восемь станков работают в две смены. Мы будем рады видеть вас в гостях и показать не только производство станков и инструментов, но и станки в работе.

Для получения подробной информации свяжитесь с нашим отделом продаж через сайт www.neva.cz Наш тел. +420 384 377 111