

## CNC Schleifmaschine für Bandsägeblätter NBS 300

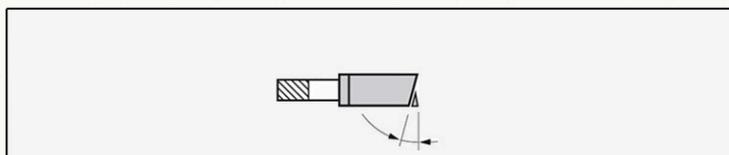
Die nächste generation von Schleifmaschinen, die NBS 300 bringt die Lust von Schleifenprozess – erhöhte qualität von Schleifresultaten, Sicherheit und Fernzugriffsunterstützung über Internet – Sicherungsprogramme; Software-Updates; über PC- oder Smartphone-Maschinenbildschirmzutritt; Fernwartung; Integration in den Produktionsprozess, Erfassung von technologischen Daten, usw.

Die Schleifmaschine ist ideal für schleifen von Stellite, CV, Bi-metal und Karbide- Sägen bis zum 300 mm Breit. Es arbeitet mit Keramik, CBN oder diamanten Schleifscheibe mit Wasserkühlung. Angetriebenes Diamantabrichter mit automatischem Zyklus ist installiert, um die Form des Keramikscheibe sauber und konsistent zu halten. Dies gewährleistet die Stabilität und Konsistenz der geschärften Zahnform.

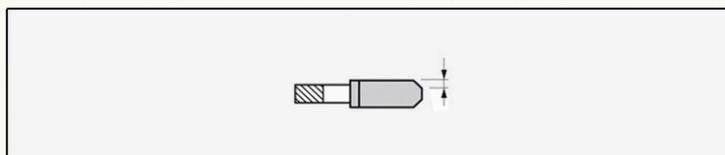


Die NBS 300 ist mit der Querachse ausgestattet und somit trapezförmige oder abwechselnd schrägen Zähne geschärft werden können. Ein weiterer Vorteil der Maschine ist der servogesteuerte Vorschubfinger, der einen schnelleren Zykluslauf gewährleistet, da er mit dem Vorschub beginnt, sobald sich die Schleifscheibe zurückbewegt.

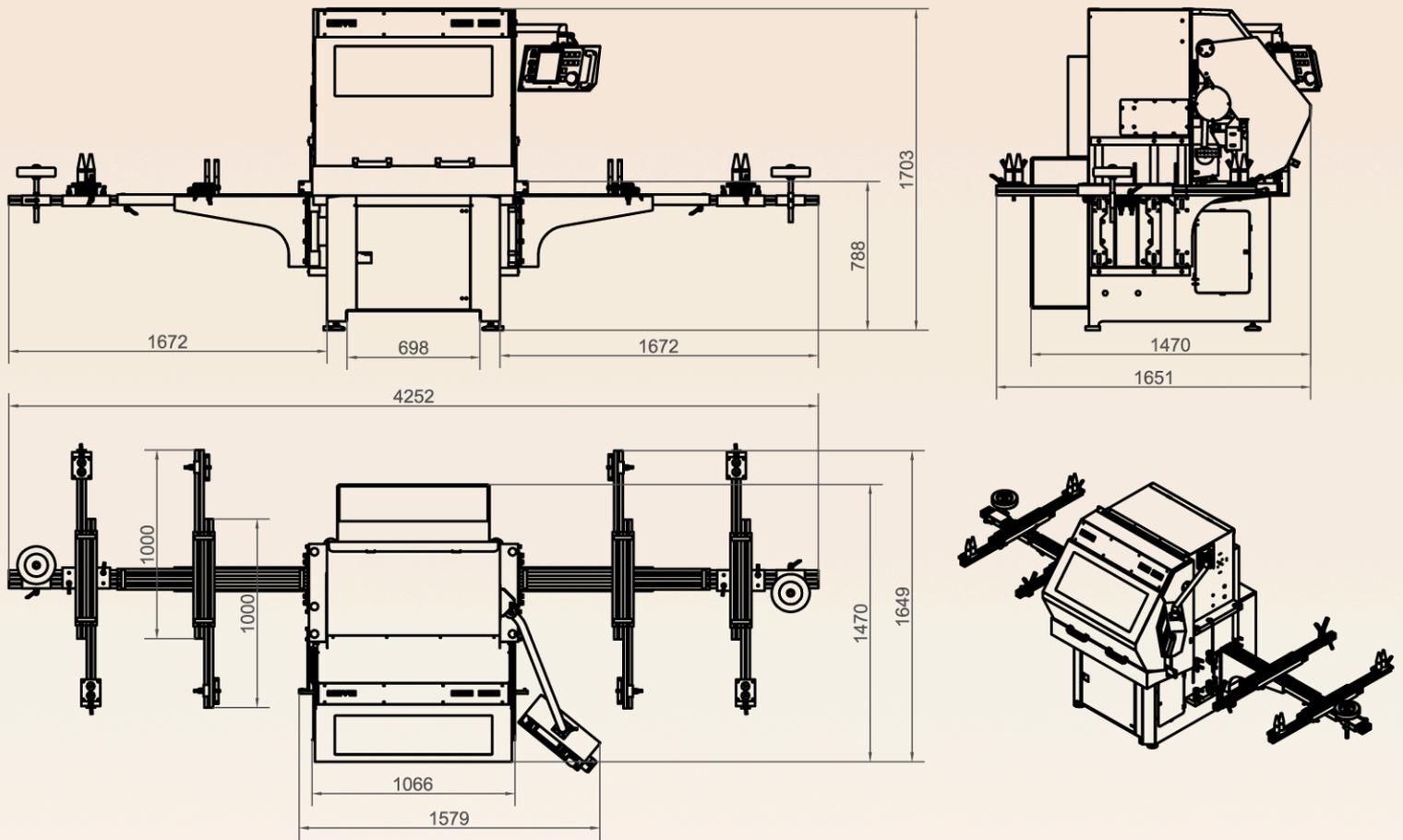
Schärfen abwechselnd schräger Zähne



Schärfen trapezförmiger Zähne



# CNC Schleifmaschine für Bandsägeblätter NBS 300



Tooth Designer



Kostenlose Software für Ihre NBS-Maschine



Remote Display

### Technische Daten

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Sägebandlänge                                       | 3500 – 12000 mm            |
| Sägebandbreite                                      | 80 – 300 mm                |
| Sägedicke   | 0,5 – 3,0 mm               |
| Zahnteilung   | 3 – 75 mm                  |
| Zahntiefe – max.                                    | 20 mm                      |
| Stirnwinkel   | 0° – 35°                   |
| Rückenwinkel  | 0° – 20°                   |
| Arbeitsgeschwindigkeit                              | 100 – 5000 mm/min.         |
| Schleifscheibe max. Geschwindigkeit durch Umrichter | 50 m/s                     |
| Schleifscheibendurchmesser                          | 250 mm                     |
| Durchmesser der Schleifscheibenachse                | 32 mm                      |
| Schleifscheibenbreite                               | 6 – 10 mm                  |
| Druckluft – min.                                    | 6 bar                      |
| Druckluftverbrauch                                  | ca. 2 m <sup>3</sup> /Std. |

### Motoren

|   |          |
|---|----------|
| Schleifscheibenmotor mit Frequenz-Umrichter | 0,55 kW  |
| Servomotor X – vertikal Achse               | 0,40 kW  |
| Servomotor Y – transversal Achse*           | 0,40 kW  |
| Servomotor Z – horizontal Achse             | 0,40 kW  |
| Servomotor A – Vorschub-Finger              | 0,40 kW  |
| Pumpenmotor                                 | 0,55 kW  |
| Abtriebsmotor*                              | 0,060 kW |

### Maschinenabmessungen

|         |         |
|---------|---------|
| Breite  | 4250 mm |
| Tiefe   | 1650 mm |
| Höhe    | 1700 mm |
| Gewicht | 1200 kg |