

Afiladora CNC de sierras de cinta NBS 300

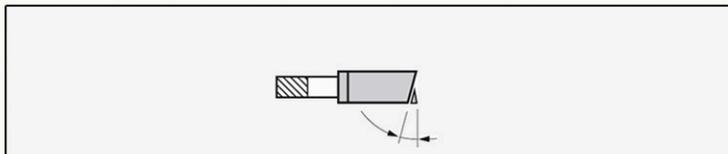
La nueva generación de afiladoras, la NBS 300 reconforta el proceso de la técnica de afilado: alta calidad de los resultados de afilado, seguridad laboral del operario y acceso remoto a través de internet – copias de seguridad de los programas; actualizaciones del software; acceso a la pantalla de la afiladora a través de ordenador o smartphone; integración al proceso de producción, recopilación de datos tecnológicos etc.

La afiladora NBS 300 es perfecta para el afilado de cintas de sierra de estelita, CV, carburo y bimetálicas de anchura inferior o igual a 300 mm. Trabajamos con la muela de afilar de cerámica, CBN o diamante, usando la técnica de enfriamiento con emulsión de agua. Instalado una muela de perfilado accionada por el ciclo automático que asegure la forma limpia y consistente de la muela de afilar de cerámica. Gracias a ello, quedará garantizada la estabilidad y coherencia de la forma de dientes de la sierra afilada.

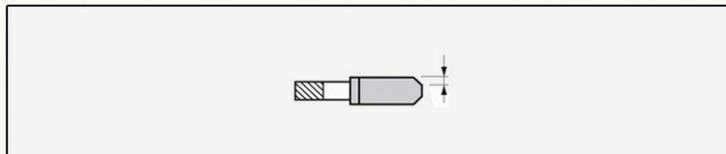


La afiladora CNC de sierras de cinta NBS 300 está equipada con el eje transversal, facilitando así el afilado de los dientes trapezoidales o los alternos oblicuos. La siguiente ventaja de la máquina, el dedo alimentador controlado por el servomotor, asegura un ciclo más rápido, como comienza a alimentar ya en el momento de movimiento de retroceso de la muela de afilar.

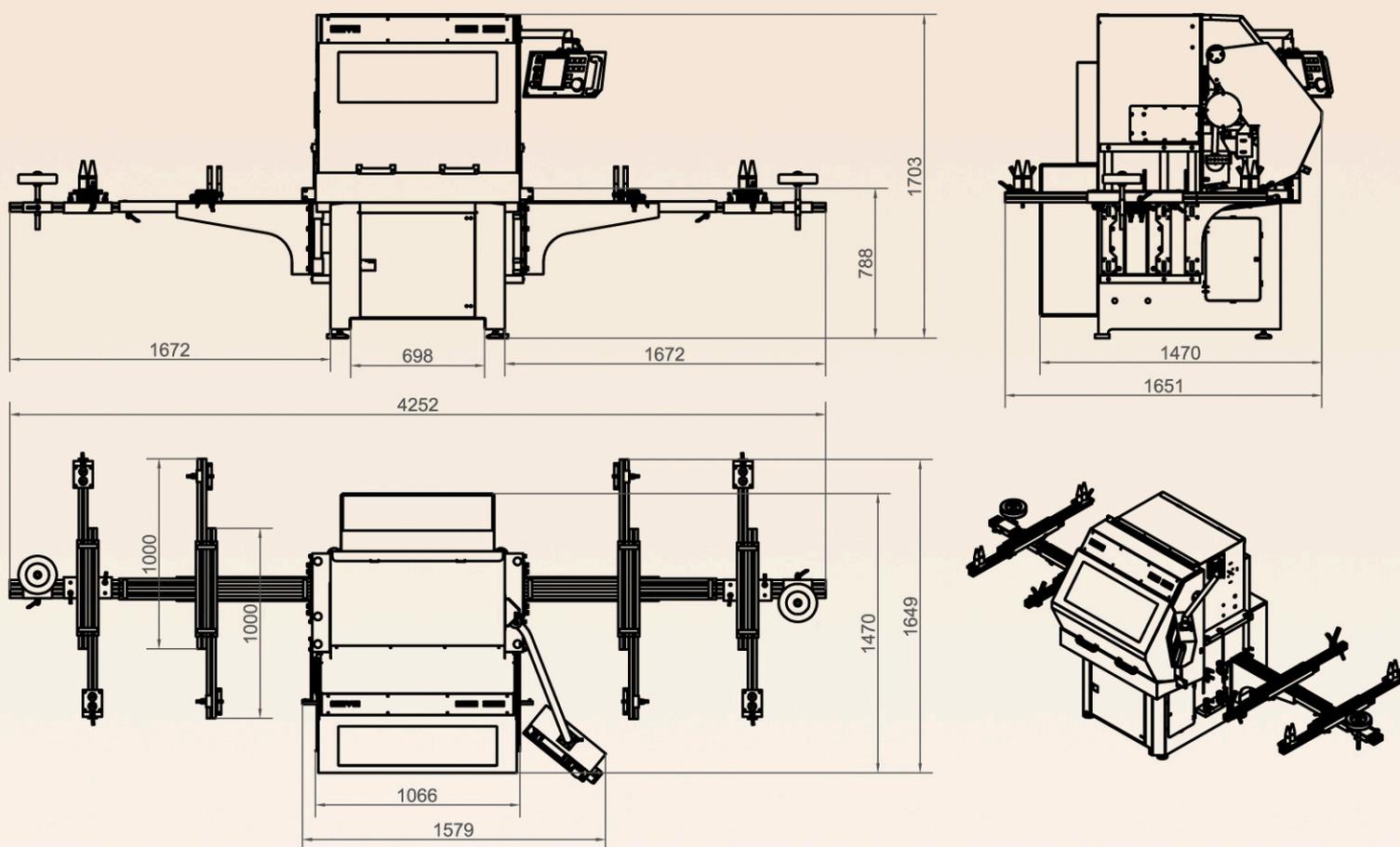
Afilado de los dientes alternos oblicuos



Afilado de los dientes trapezoidales



Afiladora CNC de sierras de cinta NBS 300



Tooth Designer



Aplicación gratuita para su afilador NBS



Remote Display

Especificaciones técnicas

Longitud de la cinta de sierra	3500 – 12000 mm
Anchura de la cinta de sierra	80 – 300 mm
Espesor del cuerpo de la sierra	0,5 – 3,0 mm
Paso de diente	3 – 75 mm
Máxima profundidad del diente	20 mm
Ángulo de desprendimiento	0° – 35°
Ángulo de incidencia	0° – 20°
Velocidad de trabajo	100 – 5000 mm/min.
Máxima velocidad de la muela de afilar	50 m/s
Diámetro de la muela de afilar	250 mm
Diámetro del eje para almacenar la muela de afilar	32 mm
Espesor de la muela de afilar	6 – 10 mm
Aire comprimido – mínimo	6 bar
Consumo de aire comprimido	aprox. 2 m ³ /h

Especificaciones de los motores

Motor del husillo con el convertidor de frecuencia	0,55 kW
Servomotor X – eje vertical	0,40 kW
Servomotor Y – eje transversal*	0,40 kW
Servomotor Z – eje horizontal	0,40 kW
Servomotor A – dedo	0,40 kW
Motor de la bomba	0,55 kW
Motor del diamantador*	0,060 kW

Dimensiones de la máquina

Anchura	4250 mm
Profundidad	1650 mm
Altura	1700 mm
Peso	1200 kg