

Affûteuse de scie à ruban NBS 300

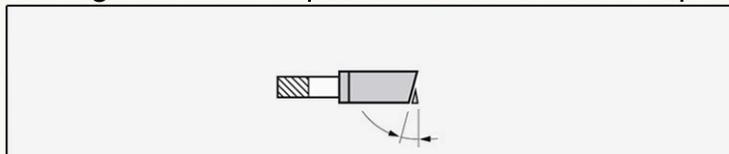
La nouvelle génération d'affûteuses, affûteuse de scie à ruban NBS 300, apporte le plaisir du processus d'affûtage – qualité accrue des résultats d'affûtage, sécurité de l'opérateur et accès à distance par Internet – sauvegarde du programme; mises à jour du logiciel; accès à l'écran de l'affûteuse via un PC ou un smartphone; intégration dans le processus de production, collecte de données technologiques, etc.

Affûteuse de scie à ruban NBS 300 est idéale pour affûter les rubans de scie en Stellite, CV, bimétal et métal dur jusqu'à 300 mm de large. Nous travaillons avec des meules en céramique, en CBN ou en diamant en utilisant un refroidissement par émulsion d'eau. Une meule de dressage motorisée à cycle automatique assure une forme nette et régulière de la meule en céramique. Cela garantit la stabilité et la régularité de la forme des dents de la scie affûtée.

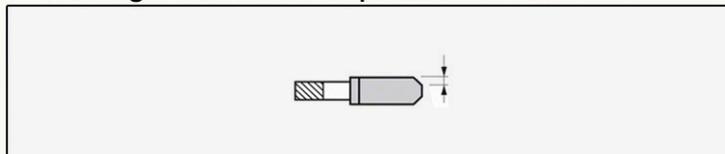


Contrairement à nos autres affûteuses, le ruban de scie est orienté verticalement lors du travail. Affûteuse de scie à ruban NBS 300 est équipée d'un axe transversal et peut affûter des dents trapézoïdales ou à contre-dépouille. Un autre avantage de la machine est le pouce d'alimentation commandé par un servomoteur, qui assure un temps de cycle plus rapide car il commence à alimenter dès que la meule recule.

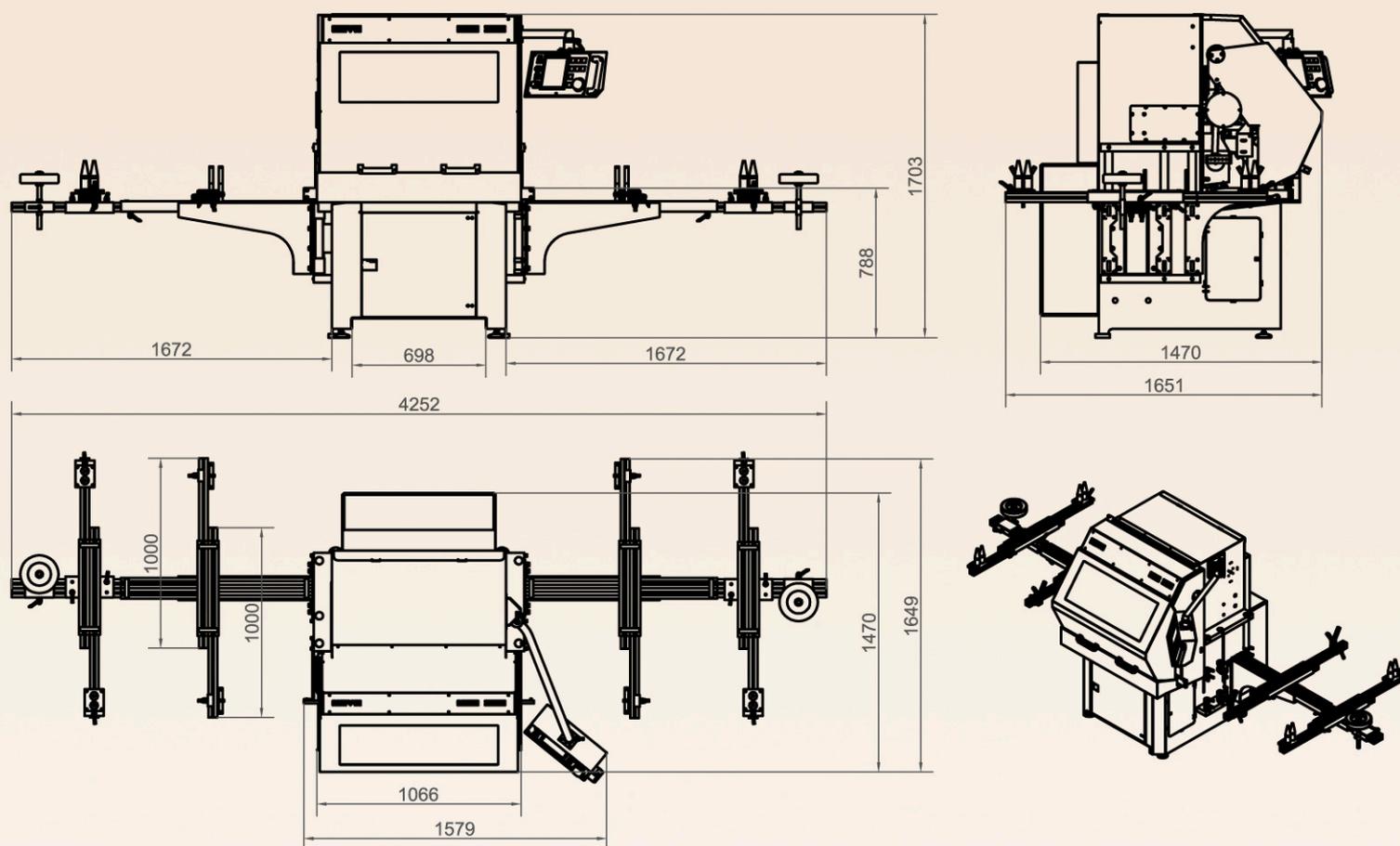
Affûtage de dents trapézoïdales ou à contre-dépouille



Affûtage des dents trapézoïdales une sur deux



Affûteuse de scie à ruban NBS 300



Tooth Designer



Application gratuite pour votre affûteuse NBS



Remote Display

Spécifications techniques

Longueur du ruban de scie	3500 – 12000 mm
Largeur du ruban de scie	80 – 300 mm
Épaisseur du corps de la scie	0,5 – 3,0 mm
Espacement des dents	3 – 75 mm
Profondeur de la dent – max.	15 mm
Angle du front	0° – 35°
Angle arrière	0° – 20°
Vitesse d'opération	100 – 5000 mm/min.
Vitesse max. de la meule via le convertisseur de fréq.	50 m/s
Diamètre de la meule	250 mm
Diamètre de l'arbre pour le montage de la meule	32 mm
Épaisseur de la meule	6 – 10 mm
Air comprimé – min.	6 bar
Consommation d'air comprimé	environ 2 m ³ /h

Spécifications des moteurs

Moteur de broche avec convertisseur de fréquence	0,55 kW
Servomoteur X – axe vertical	0,40 kW
Servomoteur Y – axe transversal	0,40 kW
Servomoteur Z – axe horizontal	0,40 kW
Servomoteur A – pousse	0,40 kW
Moteur de la pompe	0,55 kW
Moteur du dispositif de redressement	0,060 kW

Dimensions de la machine

Largeur	4250 mm
Profondeur	1650 mm
Hauteur	1700 mm
Poids	1200 kg