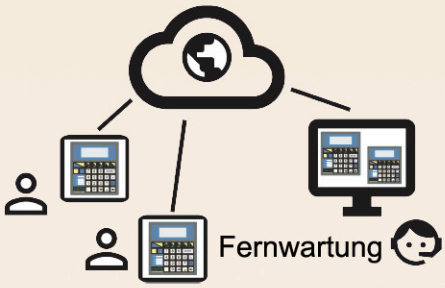
# Schärfmaschine für Bandsägeblätter NBS 301

**D**ie nächste generation von Schleifmaschinen, die NBS 301 bringt die Lust von Schleifenprocess – erhöhte qualität von Schleifresultaten, Sicherheit und Fernzugriffsunterstützung über Internet – Sicherungsprogramme; Software-Updates; über PC- oder Smartphone-Maschinenbildschirmzutritt; Fernwartung; Integration in den Produktionsprozess, Erfassung von technologischen Daten, usw.

**D**ie Schleifmaschine ist ideal für schleifen von Stellite, CV, Bi-metal und Karbide- Sägen bis zum 300 mm Breit. Es arbeitet mit Keramik, CBN oder diamanten Schleifscheibe mit Wasserkühlung. Angetriebenes Diamantabrichter mit automatischem Zyklus ist installiert, um die Form des Keramikscheibe sauber und konsistent zu halten. Dies gewährleistet die Stabilität und Konsistenz der geschärften Zahnform.



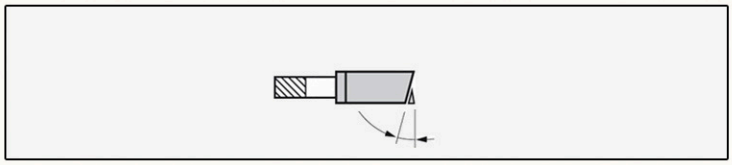

Schärfen mit konstanter Teilung



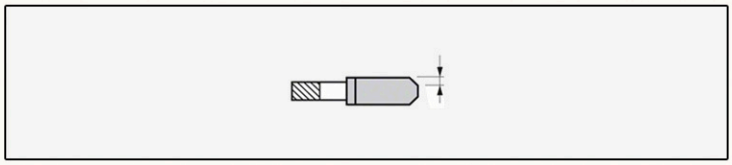
Schärfen mit variabler Teilung

**D**ie NBS 301 ist mit der Querachse ausgestattet und somit trapezförmige oder abwechselnd schrägen Zähne geschärft werden können. Ein weiterer Vorteil der Maschine ist der servogesteuerte Vorschubfinger, der einen schnelleren Zykluslauf gewährleistet, da er mit dem Vorschub beginnt, sobald sich die Schleifscheibe zurückbewegt.

Schärfen abwechselnd schräger Zähne

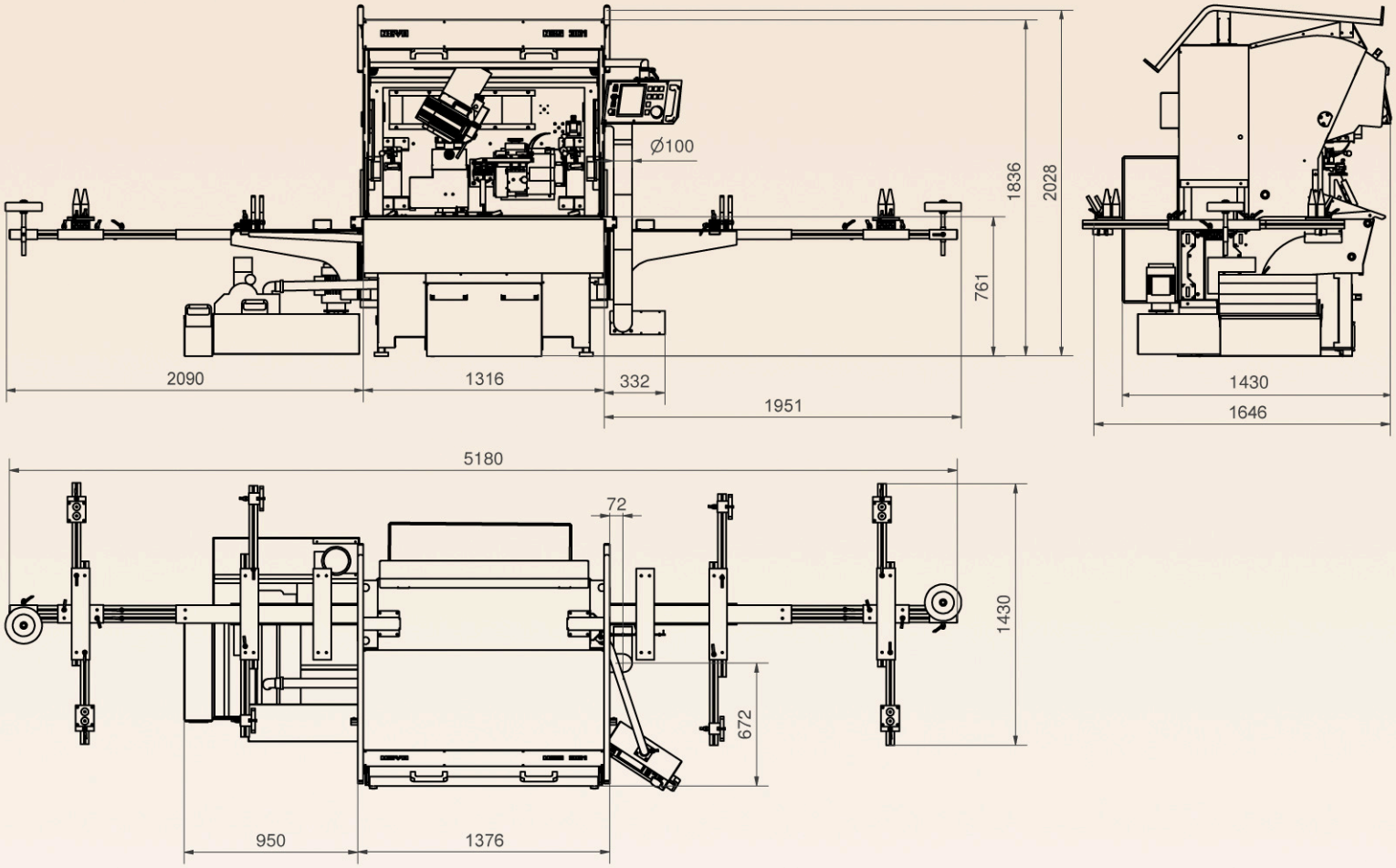


Schärfen trapezförmiger Zähne



NEVA – TST s.r.o.
Husova 537, CZ - 378 21 Kardašova Řečice
www.neva.cz
tel: 00420 384 377111, fax: 00420 384 377187
e-mail: neva@neva.cz, www.neva.cz

# CNC Schleifmaschine für Bandsägeblätter NBS 301




Tooth Designer — Kostenlose Software für Ihre NBS-Maschine — Remote Display

| Technische Daten | |
|---|---|
| Sägebandlänge | 6000 – 12000 mm |
| Sägebandbreite | 100 – 300 mm |
| Sägedicke | 0,5 – 3,0 mm |
| Zahnteilung | 3 – 75 mm |
| Zahntiefe – max. | 25 mm |
| Stirnwinkel | 0° – 35° |
| Rückenwinkel | 0° – 20° |
| Arbeitsgeschwindingkeit | 100 – 5000 mm/min. |
| Schleifscheibe max. Geschwindigkeit durch Umrichter | 50 m/s |
| Schleifscheibendurchmesser | 300 mm |
| Durchmesser der Schleifscheibenachse | 32 mm |
| Schleifscheibenbreite | 10 mm |
| Druckluft – min. | 6 bar |
| Druckluftverbrauch | ca. 1 $m^3$/Std. |

| Motoren | |
|---|---|
| Schleifscheibenmotor mit Frequenz-Umrichter | 3,00 kW |
| Servomotor X – vertikal Achse | 0,40 kW |
| Servomotor Y – transversal Achse* | 0,40 kW |
| Servomotor Z – horizontal Achse | 0,40 kW |
| Servomotor A – Vorschub-Finger | 0,40 kW |
| Pumpenmotor | 1,50 kW |
| Sägeverstellungmotor | 0,180 kW |
| Abrichtradmotor* | 0,060 kW |
| **Maschinenabmessungen** | |
| Breite | 5180 mm |
| Tiefe | 1702 mm |
| Höhe | 2028 mm |
| Gewicht | 1700 kg |

NEVA – TST s.r.o.
Husova 537, CZ - 378 21 Kardašova Řečice
www.neva.cz
tel: 00420 384 377111, fax: 00420 384 377187
e-mail: neva@neva.cz, www.neva.cz