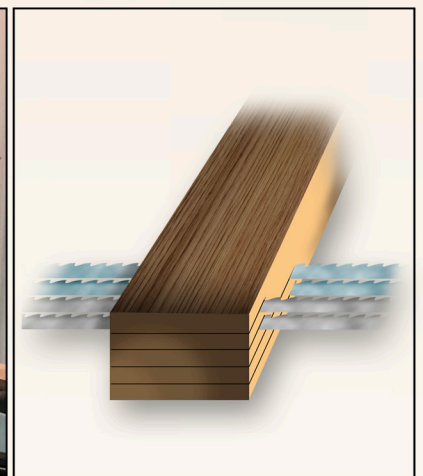
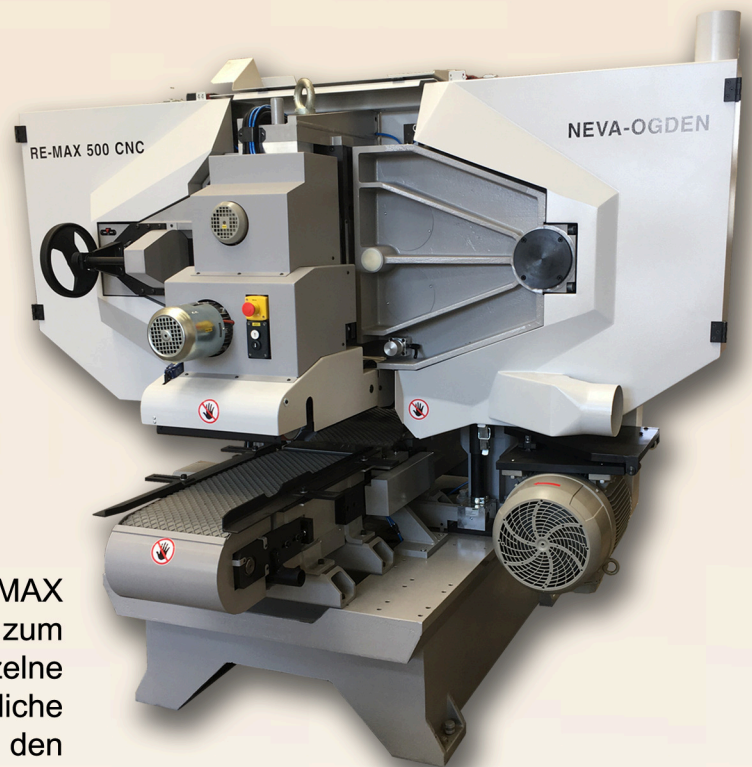


Dünnschnitt-Bandsäge RE-MAX 500 CNC

Schließlich die starre und robuste Konstruktion der horizontalen Dünnschnitt-Bandsäge für alle Ihre Dünnschnitt-anwendungen: für die Herstellung von Fußböden, Fenstern, Türen, Möbeln und Musikinstrumenten.

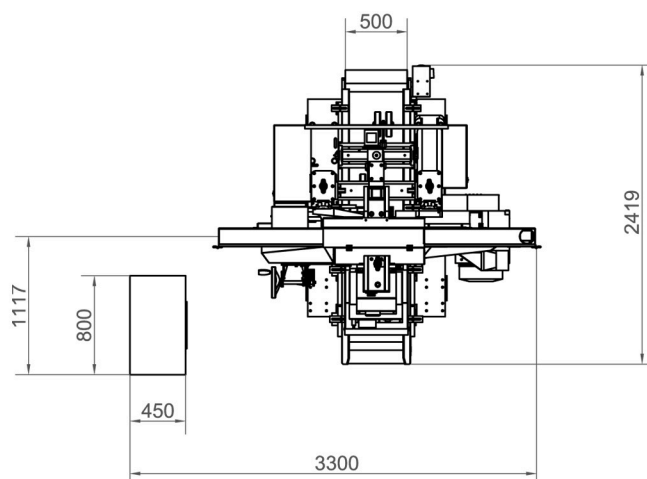
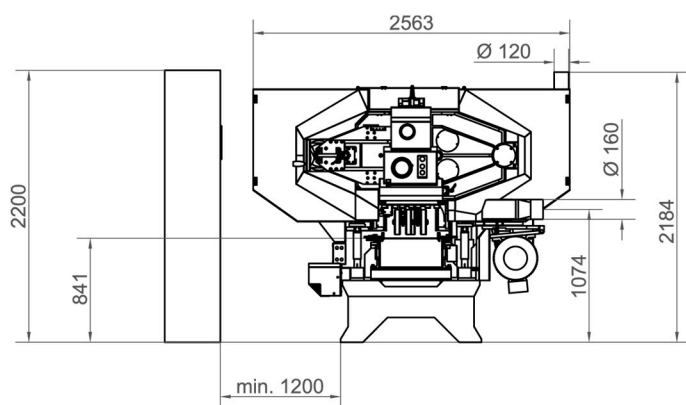
Im Gegensatz zu anderen Bandsägen besteht die Bandsäge RE-MAX 500 CNC aus Gussteilen und ist mit einem langlebigen und effizienten Führungssystem ausgestattet. RE-MAX 500 CNC ermöglicht die Verwendung von Dünnschnitt-Bandsägeblätter bei hoch Spannungskraft. Die Maschine erzeugt eine glatte, klebbare Oberfläche mit überlegenen Toleranzen.

Die modulare Konstruktion der Bandsäge RE-MAX 500 CNC bietet Ihrem Unternehmen Raum zum Wachsen. Zunächst kann eine einzelne eigenständige Einheit erworben werden. Zusätzliche Einheiten können dann entsprechend den Produktionsanforderungen hinzugefügt werden.



Nutzen Sie diese Vorteile für Ihren Betrieb:

- **Stahltisch am Schnittpunkt für höchste Genauigkeit**
- Lamellen mit Oberfläche zum Verleimen in hohe Qualität in Toleranz bis $\pm 0,15$ mm
- Geteilter Transportband mit oberer angetriebener Andruck-Einheit
- **Lager auf beiden Seiten der Laufräder-welle für maximale Schnittstabilität**
- Dünne Schnittfuge und hydraulisches Spannen der Bandsägeblätter für minimalen Schnittverlust
- **Schwere und starre Gusseisenkonstruktion für gleichmäßige Schnittergebnisse**
- Bandsägeblatt-Überwachung während der Maschinenbetriebs
- **Verarbeitetes Material bis zu einer Breite von 500 mm und Höhe 150 mm**
- Einstellbare Schnittgeschwindigkeit und Vorschubgeschwindigkeit
- CNC-Touch-Bedienfeld für einfache Maschineneinrichtung



TECHNISCHE DATEN

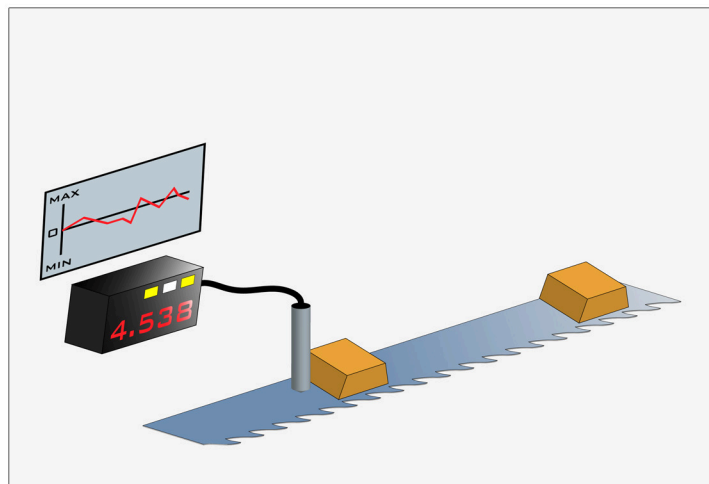
Maschine Anspannung (standard)	3x 400 V, 50Hz
Antriebsmotor	22 kW (30 hp)
Schnittgeschwindigkeit – verstellbar bis	50 m/s.
Vorschub – verstellbar bis	16 m/min.
Laufband	1000 mm
Schnittbreite	330 / 500 mm
Max. Dicke (Höhe) von Holz	150 mm
Holzmateriallänge min.	800 mm
Lamellendicke min., abhängig von Lamelle-Breite	2 mm
Absauganschluss	Ø 160 mm
Absauganschluss	Ø 120 mm
Luftabsaugungsgeschwindigkeit	30 m/s
Luftdruck min.	6 bar
Druckluftverbrauch	2 - 10 m³/Std.

MASCHINENABMESSUNGEN

Breite	2700 mm
Länge	2300 mm
Höhe	2200 mm
Gewicht	4600 kg

BANDSÄGEBLÄTTER

Banddicke-Empfehlung	0,7 – 1,0 mm
Totalbreite-Empfehlung	75 to 90 mm
Länge-Empfehlung	6170 mm
Bandlänge min.	6160 mm
Bandlänge max.	6230 mm
Schnittfuge (ab Werkzeuge & Einsatzart)	1,1 mm – 1,8 mm



Die Zusammenarbeit mit Ogden



Seit den späten 90er Jahren arbeiten unsere Firmen – OGDEN-USA und NEVA-CZ in Kooperation. Unsere Zusammenarbeit bedeutet Verbindung von beiseitigem Wissen und von den Erfahrungen. Mit Erfolg wurde die sogenannte Dünnschnitttechnologie weiter entwickelt. Praxis stellt die Gestaltung und Herstellung der Bandsäge REMAX 500 CNC in den Produktionsstätten dar. Diese Betriebsanlagen befinden sich sowohl in Tschechien als auch in den USA, womit gehen die Fertigungsmöglichkeiten in die Breite. Die Qualität der Bandsäge REMAX 500 CNC hat jeder Verbraucher ebenso Bewerber zur Verfügung.

