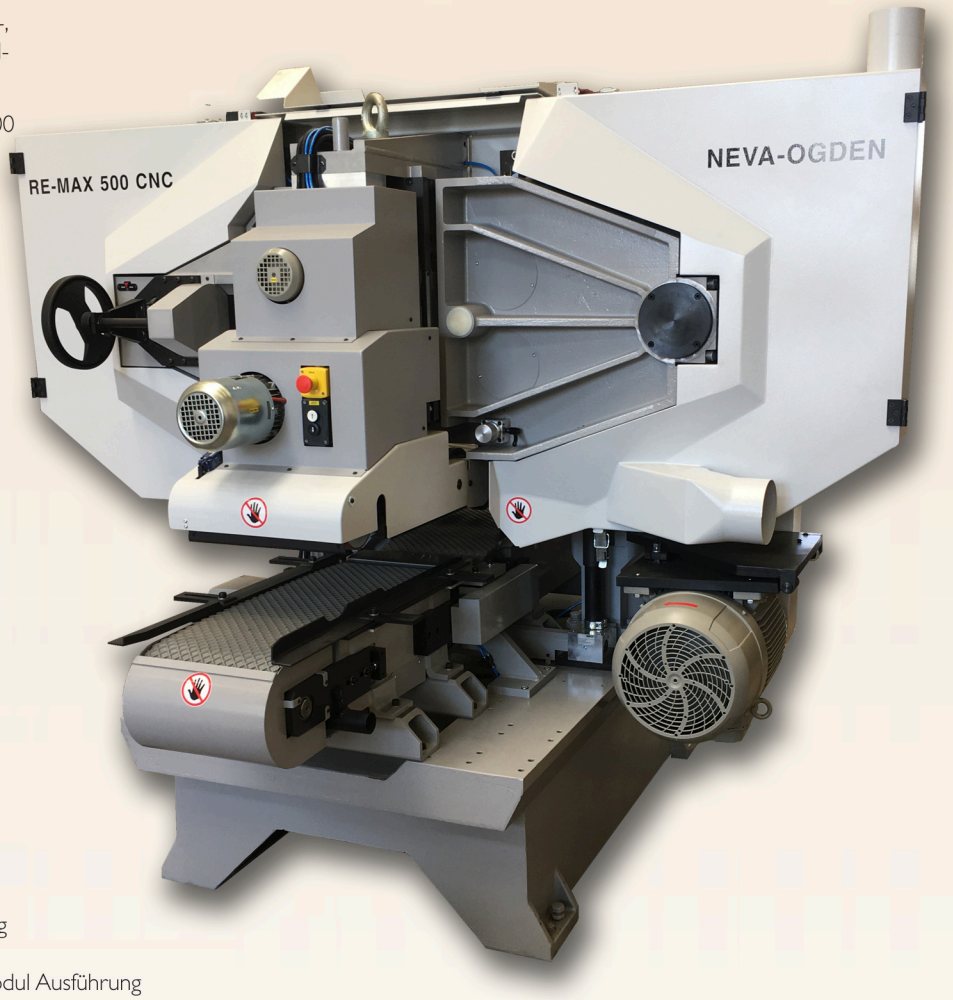
HORIZONTAL CNC RE-SAW

In einer Klasse für sich

Endlich, eine horizontale Hochleistungsbandsäge für verschiedenste Anwendungen im Bereich der Parkettlamellen-, Fenster-, Türen-, Möbel- genauso Musikinstrumentenherstellung und vieles andere mehr.

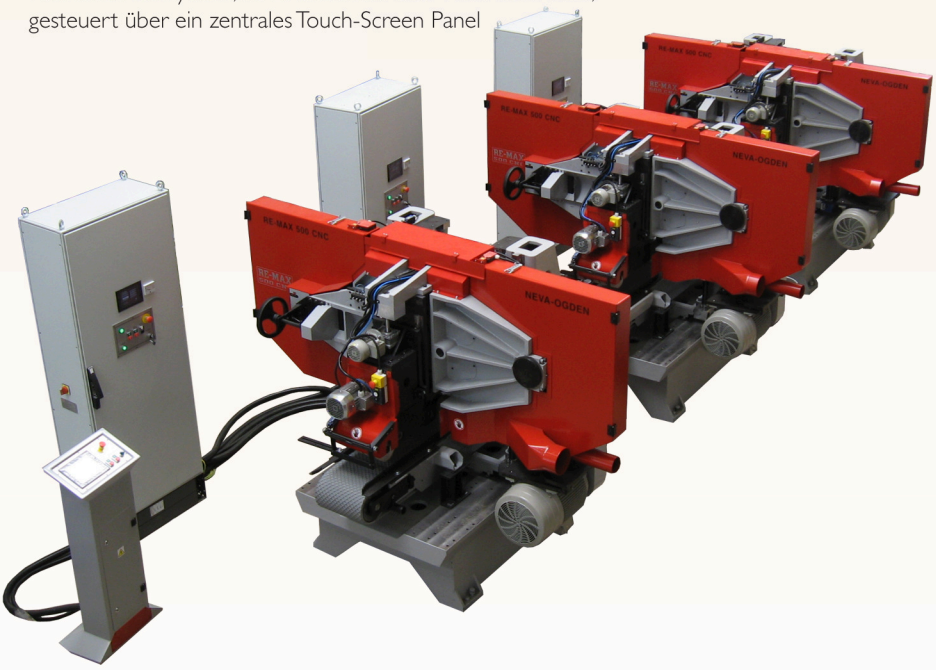
Im Vergleich zu anderen Bandsägen, besteht REMAX 500 CNC aus einer Gusskonstruktion und beinhaltet effektives verschleißbeständiges Führungssystem für Dünnschnittbandsägen unter höher Zugspannung. Die Maschine bietet extraglatte Oberfläche, die des Verleimen fähig ist, und hervorragende Maßtoleranz im Schnittergebnis an.

Die modulare Bauweise der REMAX bietet eine Flexibilität bei jedem Betrieb. Zuerst kann ein Einzelmodul selbständig verwendet werden. Dieses Einzelmodul kann bei steigender Produktivität mit nächsten Modulen verbunden werden. Mehreinheitsschnittsystem mit beliebiger Zahl der Maschinen bedeutet die Anpassung an den aktuellen Betrieb.



Funktionen im Detail

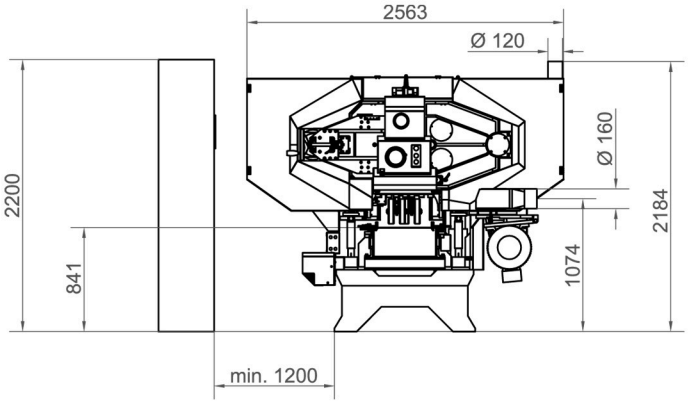
- Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit abhängig von Holzart und Vorschubgeschwindigkeit
- Stufenlose Regelung der Sägeblattspannung
- Minimierung der Maschinenvibrationen während des Betriebes, durch einen robusten Gussunterbau
- Pneumatische Niederhalter verhindern unerwünschten Bewegungen des Werkstückes während der Bearbeitung
- CNC-Touch-Screen Panel ermöglicht leichte Sägeblattpositionierung für Einzelmodul und Mehrfachmodul Ausführung
- Modulares Bausystem, als Einzelmodul oder Mehrfachmodul, gesteuert über ein zentrales Touch-Screen Panel

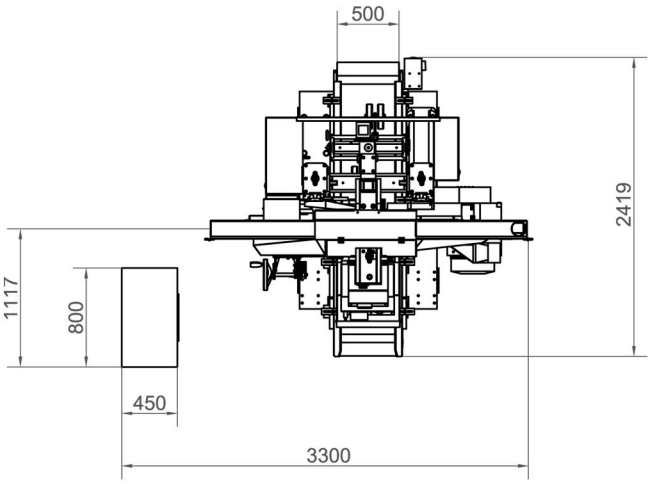


Nutzen Sie diese Vorteile auch in Ihrer Produktion

- Hochleistungs-, Stahlgusskonstruktion gebaut für eine lange Lebensdauer und höchste Toleranzansprüche
- Dünnschnittsägebänder mit höher Zugspannung zur Minimierung des Verschnittes
- Ergebnis, glatte verleimfähige Oberfläche
- Bearbeitet Materialien bis 500 mm Breite und 150 mm Dicke
- Stufenloser Vorschub von 5–60 m/min

NEVA – TRADE s. r. o.
Husova 537, CZ - 378 21 Kardašova Řečice
www.neva.cz
tel: 00420 384 377111, fax: 00420 384 377187
e-mail: neva@neva.cz, www.neva.cz





TECHNISCHE DATA

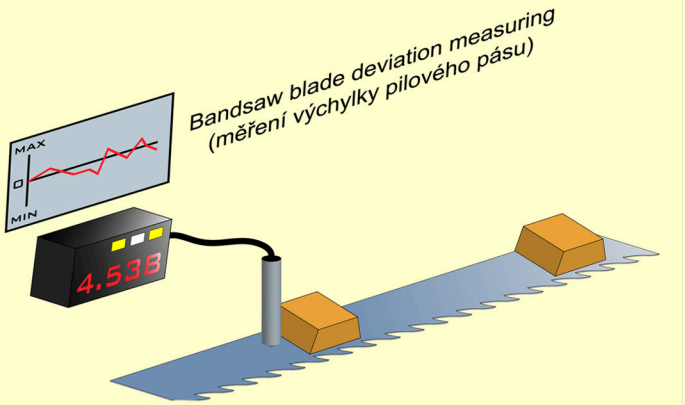
Maschine Anspannung (standard)	3x 400 V, 50Hz
Antriebsmotor	22 kW (30 hp)
Schnittgeschwindigkeit – verstellbar bis	50 m/s.
Vorschub – verstellbar bis	16 m/min.
Laufrad	1000 mm
Schnittbreite	330 / 500 mm
Max. Dicke (Höhe) von Holz	150 mm
Holzmateriallänge min.	800 mm
Lamellendicke min., abhängig von Lamelle-Breite	2 mm
Absauganschluss	ø 160 mm
Absauganschluss	ø 120 mm
Luftabsaugungsgeschwindigkeit	30 m/s
Luftdruck min.	6 bar
Druckluftverbrauch	2 - 10 m³/h

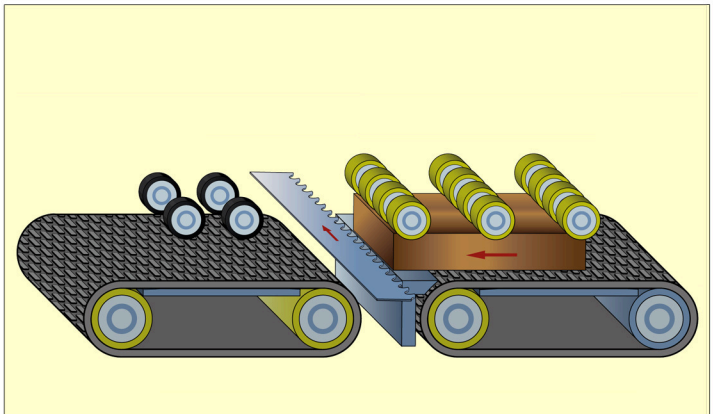
MASCHINE DIMENSIONEN

Breite	2700 mm
Länge	2300 mm
Höhe	2200 mm
Gewicht	4500 kg

SÄGEBÄNDER

Banddicke-Empfehlung	0.7 to 1.0 mm
Totalbreite-Empfehlung	75 to 90 mm
Länge-Empfehlung	6170 mm
Bandlänge min.	6160 mm
Bandlänge max.	6230 mm
Schnittfuge (abhängig von Werkzeuge & Applikation)	1,1 mm – 1,8 mm





Die Zusammenarbeit mit Ogden

Seit den späten 90en Jahren arbeiten unsere Firmen – OGDEN-USA und NEVA-CZ in Kooperation. Unsere Zusammenarbeit bedeutet Verbindung von beiseitigem Wissen und von den Erfahrungen. Mit Erfolg wurde die sogenannte Dünnschnitttechnologie weiter entwickelt. Praxis stellt die Gestaltung und Herstellung der Bandsäge REMAX 500 CNC in den Produktionsstätten dar. Diese Betriebsanlagen befinden sich sowohl in Tschechien als auch in den USA, womit gehen die Fertigungsmöglichkeiten in die Breite. Die Qualität der Bandsäge REMAX 500 CNC hat jeder Verbraucher ebenso Bewerber zur Verfügung.

NEVA – TRADE s. r. o.
Husova 537, CZ - 378 21 Kardašova Řečice
www.neva.cz
tel: 00420 384 377111, fax: 00420 384 377187
e-mail: neva@neva.cz, www.neva.cz