



ZMENA - UPRAVA PRO ZADNI PRITLAK - 28.05.2014 - HULKA -5xA

Kusovník				
Mn.	Název - Rozměr	Materiál	Norma	Poz
20	imbusM6x25	Steel, Mild		17
2	lišta25x560	Výchozí		16
12	ŠROUB M24x120		ISO 4014	18
8	ŠROUB M20x50		ČSN 02 1143	17
22	M12x45		ČSN 02 1143	16
12	PRUŽNÁ PODLOŽKA 24		ČSN 02 1741	14
12	PODLOŽKA 25A		ČSN 02 1702	11
8	PODLOŽKA 21A		ČSN 02 1702	10
2	PERO 16x10x80		ČSN 02 2562	9
2	PERO 16x10x70		ČSN 02 2562	8
2	LINEÁRNÍ VEDENÍ 45x1100		1605-404-31	7
1	PP-001-01-000	SVAŘENEC		4
1	PP-001-00-003	ODLITEK	ČSN 42 2420	3
1	PP-001-00-002	ODLITEK	ČSN 42 2420	2
1	PP-001-00-001	ODLITEK	ČSN 42 2420	1
1	PP-001-02-000			15

MĚŘITKO	KRESLIL	Václav Muller	CNC PROGRAM	
DNE	11.8.2005	VŠEOBECNÉ TOLERANCE ČSN ISO 2768-mH	ZMĚNA DNE	OD VÝR.Č.
9:100	HMOTNOST	není	POLOTOVAR	SESTAVA
MATERIÁL	POZNÁMKA	1 KS NA STROJ	TOLEROVÁNÍ ČSN ISO 8015	STARÝ VÝKRES PP-02-00
NÁZEV		Č.VÝKRESU / VERZE		LISTU 1
		STOJAN	PP-001-00-000 / A	LIST 1
Cesta:.. \PASOVA_PILA\RE-MAX 500\PP-001-STOJAN\PP-001-00-STOJAN\VYKRESY\PP-001-00-000.idw				