



TN-C-S,3+N+PE-400/230(480/277)[V]AC
 15kW/30A (option 11kW/25A)
 NHqL/40A, Gg 500V, 100kA

ELEKTROINSTALLATION PLATE			
PRODUCER	NEVA - TRADE s.r.o.		
TYPE DESIGNATION	FRAME SAW		
SERIAL NUMBER			
CIRCUIT DIAGRAM	RP45-00		
POWER SUPPLY VOLTAGE SYSTEM	N-C-S,3+N+PE-400/230(480/277)[V]AC		
SUPPLY FREQUENCY	50-60[Hz]	BUS BAR PROTECTION	125
INSTALLED CONSUMPTION	15,5 [11,5] [kW]	cos	0,85
CONTROL CIRCUIT POWER SUPPLY			24 VDC
LIGHTING VOLTAGE			---
MAXIMUM SHORT-CIRCUIT CURRENT OF BUSBAR			10 [kA]
OVERVOLTAGE PROT.	---	ELECTRIC CABINET HOUSING	IP54

REFERENCE NOTATION	
+LOC	LOCATION DESCRIPTION
+MX1	ELECTRICAL SWITCHBOARD ELEKTRICKÝ ROZVADĚČ
+EXTm	MECHANICAL EXTERIOR MECHANICKÝ EXTERIÉR
+PAN	CONTROL PANEL OVLÁDACÍ PANEL

UPOZORNĚNÍ: STROJ JE VYBAVEN MOTOREM 15kW NEBO VOLITELNĚ 11kW
 ATTENTION: MACHINE IS EQUIPPED WITH MAIN MOTOR 15kW OR OPTIONALLY WITH 11kW

Změna	D:	Revize: 15.5.2013
	C:	Datum: 5.5.2008
	B:	Kreslil:
	A:	Schválil:

Název:
POWER SUPPLY DISTRIBUTION
ROZVOD NAPÁJENÍ

Výkres:	RP45-00	Funkční ref:	+MX1
Zařízení:	FRAME SAW	Strana:	10
		Stran:	30